Keracem® Pronto

Solera de colocación premezclada profesional de tecnología superior y alta resistencia, fraguado normal y secado rápido, retracción compensada, elevada conductividad térmica, idónea para la colocación mediante adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y materiales resilientes. Ideal para suelos radiantes.

CE
EN 13813

CT
C30-F6
EN 13813

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA – La innovación tecnológica KERACEM® PRONTO revoluciona la técnica de las soleras de colocación en reformas de locales habitados o con actividades comerciales en curso, en obras sin posibilidad de organización de acopios o en el centro de las ciudades. KERACEM® PRONTO supera las dificultades de localización de áridos adecuados, impide errores en las dosificaciones y permite aplicaciones a máquina incluso en condiciones climatológicas extremas, garantizando soleras de colocación profesionales con los más altos niveles de fiabilidad y con mejores prestaciones.

ALTA ESTABILIDAD DIMENSIONAL – Soleras de colocación de secado lento y elevada retracción higrométrica obligan a largas esperas antes de la colocación profesional de baldosas cerámicas o recubrimientos sensibles a la humedad. La tecnología KERACEM® PRONTO desarrolla rápidamente una elevada hidraulicidad, alta estabilidad dimensional y equilibrio higrométrico constante, garantizando la colocación rápida y segura de baldosas cerámicas tras sólo 24 h y de parquet tras sólo 5 días.

ELEVADAS RESISTENCIAS MECÁNICAS – Una combinación de conglomerantes hidráulicos de alta resistencia garantiza prestaciones mecánicas superiores a las de las soleras ejecutadas con cemento Portland. El empleo de polímeros específicos de baja viscosidad completa la estructura química de KERACEM® PRONTO, reduce la porosidad intersticial e incrementa la compacidad, condiciones esenciales para una alta durabilidad de las soleras de colocación sometidas a tráfico pesado.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
Método M2 – Acción F106.

Code F101 2009/09-ES

KERAKOLL

CAMPOS DE APLICACIÓN

Soleras de colocación de fraguado normal y secado rápido, solidarias a la base de espesor ≥ 20 mm y flotantes de espesor ≥ 40 mm. Espesor máximo 80 mm.

Adhesivos compatibles:

- adhesivos cementosos, con tecnología SAS, bicomponentes a base de resinas reactivas epoxídicas y poliuretánicas, en dispersión acuosa y en solución de disolventes

Recubrimientos:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klínker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles incluso sujetos a elevadas deformaciones o manchado repentino por absorción de agua
- parquet, goma, PVC, linóleo, moqueta

Bases:

- losas y forjados de hormigón prefabricados o vertidos in situ, soleras cementosas y aligeradas

Destinos de uso

Soleras de colocación interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para equipamiento urbano, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas, suelos radiantes.

No utilizar

Sobre bases deformables sin haber calculado su flexión y previsto las necesarias juntas de fraccionamiento de la solera, adheridas sobre hormigones que no hayan completado las deformaciones por retracción.

PREPARACIÓN DE LA BASE

La base deberá ser dimensionalmente estable, estar seca, exenta de remontes de humedad, sin grietas, libre de polvo y partes incoherentes o friables, limpia y con resistencias mecánicas adecuadas al uso previsto. La solera de colocación deberá desolidarizarse en toda su altura de cualquier elemento vertical existente por medio de una banda de material deformable de espesor ≈ 8 – 10 mm. Las juntas estructurales existentes en la base deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.

Soleras de colocación solidarias: en caso de bases irregulares con espesores de la solera variables o en cualquier caso inferiores a 40 mm es aconsejable preparar la base situando, entre la mitad y el tercio inferior del espesor total de la solera, una malla electrosoldada Ø 2 mm, de luz de malla 50x50 mm, fijada a la base. Para mejorar la adhesión a la base emplear, en fresco, una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento 32.5 – 42.5, 1 parte de látex técnico polimérico concentrado P6 y 1 parte de agua.

Soleras de colocación flotantes: en caso de colocación de suelos sensibles al agua, de bases con riesgo de remontes de humedad o no completamente estabilizadas es indispensable extender, sobre una base lisa y sin partes abruptas, una barrera de vapor mediante láminas de polietileno o PVC solapadas entre sí un mínimo de 20 cm, selladas con cinta adhesiva, prolongadas sobre paredes y otros elementos verticales (p. ej. pilares) en todo el espesor de la solera.

Soleras de colocación sobre bases comprimibles: en caso de bases aligeradas de baja densidad o en presencia de capas, incluso delgadas, de materiales para el aislamiento termo-acústico se deberán prever espesores de mortero y posibles armados calculados en función de la clase de deformabilidad de dichos materiales.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La solera de colocación o suelo radiante de alta resistencia se ejecutará mediante solera premezclada profesional de tecnología superior, retracción compensada, fraguado normal y secado rápido tipo KERACEM® PRONTO de la Compañía Kerakoll, con un espesor medio de ____ cm, idóneo para la colocación de cerámica tras 24 h y de parquet tras 5 días de su aplicación. Incluso p.p. de suministro y puesta en obra de bandas deformables de polietileno expandido para juntas de desolidarización, creación de juntas de fraccionamiento en recuadros de ____ x ____ m y el acabado con fratás o disco de acero. Conformidad norma EN 13813 clase CT – C30 – F6. Rendimiento medio de ≈ ____ kg/m².

Code F101 2009/09-ES

MODO DE EMPLEO

Preparación

KERACEM® PRONTO se amasa con agua limpia mediante la maquinaria habitualmente empleada en obra como hormigoneras, autohormigoneras, mezcladoras neumáticas discontinuas, mezcladoras continuas de tornillo sin fin, respetando la relación de amasado agua/KERACEM® PRONTO indicada, hasta obtener una consistencia semi-seca, compacta y sin exudaciones superficiales de agua. Con temperaturas próximas a 0 °C es aconsejable proteger del hielo nocturno los sacos de KERACEM® PRONTO y emplear agua caliente para mejorar el amasado, el transporte, la bombeabilidad y la trabajabilidad de la mezcla. Por el contrario, con temperaturas elevadas es indispensable que en obra se mantengan los sacos de KERACEM® PRONTO a la sombra y se emplee agua fría.
La máquina ideal para la ejecución de soleras de colocación de consistencia semi-seca como KERACEM® PRONTO es una mezcladora a presión discontinua con transporte neumático. Con una capacidad del depósito de 260 litros se pueden introducir 11 – 13 sacos de 30 kg de KERACEM® PRONTO en cada amasada. Antes del cierre de la compuerta/trampilla añadir ≈ 22 – 26 litros de agua. Con una capacidad de 190 litros introducir 8 – 10 sacos y ≈ 16 – 20 litros de agua.

Aplicación

KERACEM® PRONTO se aplica de forma práctica y segura siguiendo las tradicionales fases de ejecución de las soleras cementosas: preparación de las maestras, vertido y compactación de la mezcla, regleado y alisado final con fratás o medios mecánicos. La fase de compactación reviste una especial importancia para la obtención de las prestaciones mecánicas más elevadas; debe realizarse inmediatamente tras la extensión del mortero antes de regularizar su superficie con regla metálica. En caso de espesores elevados la compactación debe realizarse por tongadas sucesivas hasta alcanzar el espesor deseado. El acabado de la solera realizado mediante mojado con agua y disco rotativo de acero crea frecuentemente una costra superficial de baja porosidad que prolonga los tiempos de secado de la solera y empeora las prestaciones del adhesivo. En correspondencia con el paso de tuberías o instalaciones que pudiesen implicar un menor espesor de la solera (mínimo 2 cm), es necesario insertar una armadura de malla metálica galvanizada de luz de malla pequeña (2 – 3 cm). En correspondencia con las juntas de trabajo y hormigonado es necesario conectar ambas partes del hormigonado insertando esperas de acero Ø 5 mm de unos 50 cm de longitud cada 20 – 30 cm, o un recorte de unos 50 cm de anchura de malla electrosoldada (ME 20x20 cm, Ø 5 mm); al reanudar el trabajo aplicar, sobre el lateral de contacto de la parte anteriormente ejecutada, una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento 32.5 – 42.5, 1 parte de látex técnico polimérico concentrado P6 y 1 parte de agua.

Limpieza

La limpieza de la maquinaria y herramientas de los residuos de KERACEM® PRONTO se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Juntas de movimiento: deben preverse, como para las soleras cementosas tradicionales, juntas de dilatación en correspondencia con umbrales, discontinuidades, esquinas y aristas, aberturas en paramentos y juntas de fraccionamiento en caso de grandes superficies continuas. Las juntas estructurales existentes en la base deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.
Medición de la humedad: una medición correcta de la humedad residual puede realizarse solamente mediante higrómetro de carburo. Se desaconsejan los habituales higrómetros eléctricos porque proporcionan valores desiguales e incorrectos debido a los ligantes hidráulicos especiales empleados.
Suelos radiantes: puesta en marcha inicial al menos 5 días después de la ejecución de la solera con temperatura de alimentación comprendida entre +20 °C y +25 °C, mantener al menos 3 días, luego programar a la temperatura máxima de proyecto y mantenerla como mínimo otros 4 días. Llevar la solera a temperatura ambiente y colocar (EN 1264-4 punto 4.4).

Keracem® Pronto

KERAKOLL

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Mezcla de ligantes y áridos	
Densidad aparente	≈ 1.65 kg/dm^3	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
CARE	Método M2 – Acción F106	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 30 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 2 ℓ / 1 saco 30 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1.93 kg/dm^3	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 3 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesor mínimo:		
- solera de colocación flotante	≥ 40 mm	
- solera de colocación adherida	≥ 20 mm	
Espesor máx. realizable	≤ 80 mm	
Transitabilidad	≈ 8 h	
Espera para la colocación:		
- cerámica	≈ 24 h	
- parquet	≈ 5 días	
Rendimiento	≈ 16 kg/m^2 por cm de espesor	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a:		
- compresión a 5 días	≥ 20 N/mm^2	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm^2	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 6 N/mm^2	EN 13892-2
Humedad residual: *		
- a 24 h	≤ 3%	
- a 5 días	≤ 2%	
Coeficiente de conductividad térmica λ	≥ 1.47 W/mK	Inst. Giordano 235103
Conformidad	CT – C30 – F6	EN 13813

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.
(*) Dato con espesores ≤ 5 cm.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- no añadir a la mezcla otros conglomerantes, áridos o aditivos
- bajas temperaturas y elevada humedad relativa en el ambiente alargan los tiempos de secado de la solera de colocación
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- no añadir agua a KERACEM® PRONTO durante la fase de fraguado
- no mojar la solera de colocación ejecutada, proteger de la insolación directa y de corrientes de aire durante las primeras 24 h
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado, consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

Code F101 2009/09-ES

ANTIGUAS ESCUDERÍAS PAPALES EN EL QUIRINAL

Roma - ITALIA

KERACEM® PRONTO
Solera de colocación profesional de tecnología superior y alta resistencia, fraguado normal y secado rápido con retracción compensada

KERAGRIP
Promotor de adhesión profesional de tecnología superior, baja TMF, para soportes no absorbentes antes de la aplicación de nivelantes y autonivelantes

KERATECH® R10
Autonivelante profesional superfluidificado con tecnología HDE, de fraguado y secado ultrarrápidos, para la regularización de alta resistencia de soportes irregulares

Code F101 2009/09-ES

KERAKOLL

Keracem® Pronto

SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service - Asesoramiento técnico en tiempo real
+34 902 325 555
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos

NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.

NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.

SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

La presente información está actualizada a septiembre de 2009; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde, por tanto, de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo si son extrapoladas directamente de su sitio.
La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450
12006 Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
kerakolliberica@kerakoll.com - www.kerakoll.com

Code F101 2009/09-ES